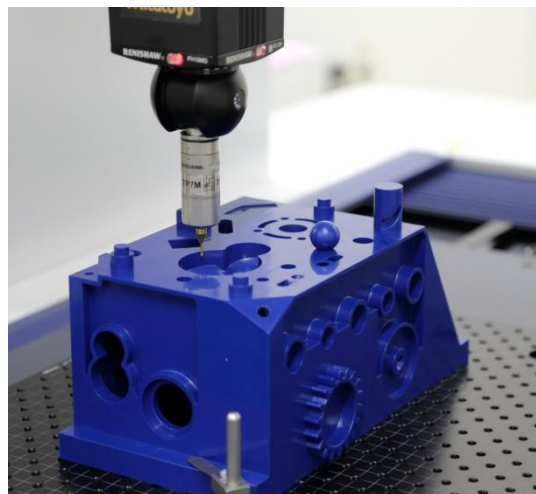
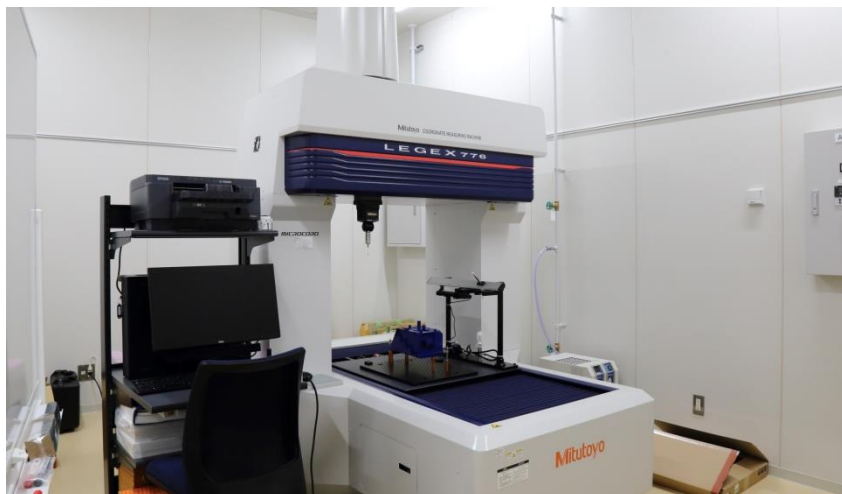


超高精度三次元測定機

【LEGEX776】 令和2年6月 導入



- ・測定子により測定物の座標を読み取り、寸法・位置関係・輪郭形状・幾何偏差などを超高精度に測定できます。
- ・非接触レーザープローブにより高精度に3次元形状を測定でき、CADデータへの変換もできます。自由曲面の設計値照合も可能です。

仕様

測定範囲(mm)	X = 700, Y = 700, Z = 600
測定精度(μm)	$E_{0,MPE} = 0.28 + L/1000$ L:測定長(mm)
測長ユニット	超高性能リニアエンコーダ
案内方式	エアベアリング
最小表示量	0.01 μm
測定テーブル	セラミックコーティング

主な機能・ソフトウェア・装置

- ・高速・高精度スキャニングプローブ (数秒/1000点)
- ・非接触レーザープローブ (20000点/秒)
- ・自由曲面の設計値照合が可能な評価用ソフトウェア
- ・エアサーバー (20°C±0.1°C)

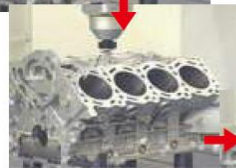
使用方法

	項目
委託試験	精密測定試験(中級)
設備使用	超高精度三次元測定機

高速くい測定



ポイント測定



非接触レーザープローブ



(株)ミットヨHPより抜粋

担当部署：精密機械金属技術部