醸造成分自動分析装置

【京都電子工業(株)製 SDKシステム(DA-155, SD-700), AT-710】 令和2年12月導入





- ・従来よりも少量の試料で測定可能です。
- ・温度調整が不要なため、測定時間も短縮できます。
- ・酸度、アミノ酸度測定は自動滴定でのpH測定のため、測定者誤差がありません。

仕様(SD)Kシスラ	- 厶)			
測定方式	∵ DA-155		 固有振動周期測定方式		
	· SD-	700	水蒸気蒸留法		
測定範囲	・酒精	度	0 ~ 30vol%		
	・日本	酒度	-30 ∼ +30		
	・重ボ	ーメ度	3 ~ 28		
	・比重		0.7 ~ 1.25		
 			30 ∼ 50ml (SD-700)		
仕様(AT-710)					
検出範囲	検出範囲 ・電位差		-2,000 ∼ +2,000mv		
	• рН		-20 ∼ +20pH		
測定の種類			電位差測定、高度滴定など		
ビュレット容量			20ml		
使用方法					

Ì		

使用方法					
	項目				
委託分析試験	酒精計分析(酒精計補正)				
設備使用	醸造成分自動分析装置				

