

# 試験項目による手数料

令和6年4月1日～

## 1. 試験

項目	試験項目	単位	金額	
強度試験	工業材料	一般材料試験(強度、伸び、曲げ等)	1試験1項目	660
		一般材料試験(特殊な環境又は試料採取を要するもの)	1試験1項目	3,290
		微小材料強度試験	1試験1項目	1,510
		硬さ試験	1試験1試料	540
		硬さ分布試験(最初の10スポット)	1試験1試料	4,040
		硬さ分布試験(追加試験)	1スポット	320
		衝撃試験(金属類)	1試験1試料	360
		衝撃試験(金属類、常温以外)	1試験1試料	1,750
		衝撃試験(プラスチック類)	1試験1試料	650
	土木建設材料	圧縮試験(コンクリート類)	1試験1試料	1,350
		曲げ試験(コンクリート類)	1試験1試料	2,460
		建設用鋼材試験(強度、伸び、曲げ等)	1試験1項目	2,180
	工業製品	側方荷重試験	1試験1試料	3,330
		鉛直荷重試験	1試験1試料	3,330
		繰返し試験	1試験1試料	8,110
	土木建設製品	圧縮試験(コア供試体)	1試験1試料	3,310
		大型製品試験(コンクリート二次製品等)	1試験1試料	5,860
	種別物性試験	繊維	一般物性試験(A)(静電気、摩耗、滑脱、より数、ピリング、寸法変化率、織度等)	1試験1試料
一般物性試験(B)(水分、重さ、引裂、撥水等)			1試験1試料	1,010
染色堅ろう度試験(A)(汗耐光、塩素処理水、マーセライジング等)			1試験1試料	2,330
染色堅ろう度試験(B)(汗、窒素酸化物、ドライクリーニング等)			1試験1試料	1,320
染色堅ろう度試験(C)(洗濯、水、熱湯、摩擦、ホットプレス等)			1試験1試料	840
遊離ホルムアルデヒド試験			1試験1試料	2,470
整染試験			1試験1試料	2,190
ウエスケーター洗濯試験			1試験1試料	3,290
マーチンデル摩耗試験			1試験1試料	2,290
繊維定量試験(油脂分、糊付着量等)			1試験1試料	1,680
織物組織分解試験			1試験1試料	3,360
食品		物理試験	1試験1試料	2,780
		物性試験	1試験1試料	5,220
		微生物試験	1試験1試料	5,520
その他		ホルムアルデヒド放散量試験(デンケータ法)	1試験1試料	10,370
		木材含水率試験	1試験1試料	940
		塗料性能試験	1試験1試料	1,590
共通物性試験		温湿度環境試験(大型)	1試験24時間	29,500
	温湿度環境試験(小型)	1試験8時間	5,680	
	測色試験	1試験1試料	640	
	塩水噴霧試験	1試験24時間	5,380	
	複合サイクル試験	1試験8時間	5,010	
	密度測定(見掛密度、かさ密度等)	1試験1試料	3,520	
	粒度分布測定試験	1試験1試料	3,240	
	紫外線カーボンアーク灯光試験	1試験1試料	2,060	
	キセノンアーク灯光試験	1試験1試料	3,170	
	テーバー式摩耗試験	1試験1試料	13,400	
	ピーエッチ測定試験	1試験1試料	2,220	
	熱膨張測定試験	1試験1試料	5,130	
	メルトフローレート測定試験	1試験1試料	3,730	
	荷重たわみ温度測定試験	1試験1試料	4,220	
	落下衝撃試験	1試験1試料	3,530	
振動試験	1試験1試料	4,870		

項目	試験項目	単位	金額
精密測定試験	精密測定試験(並級)	1試験1試料	1,680
	精密測定試験(中級)	1試験1試料	3,640
	精密測定試験(精級)	1試験1試料	4,630
非破壊試験	エックス線検査(フィルム)(山形、庄内)	1試験1試料	2,240
	エックス線検査(デジタル)(山形)	1試験1試料	1,490
	マイクロフォーカスエックス線検査(置賜、庄内)	1試験1試料	3,710
	サブミクロンフォーカスエックス線検査(置賜)	1試験1試料	4,530
	エックス線CT検査(低解像)(庄内)	1試験1試料	4,900
	エックス線CT検査(標準)(庄内)	1試験1試料	9,590
	エックス線CT検査(高解像)(庄内)	1試験1試料	14,300
	三次元エックス線CT検査 (検査時間が1時間まで)(IoTセ)	1試験1試料	9,800
	三次元エックス線CT検査 (検査時間が1時間を超えるもの30分につき)(IoTセ)	30分	3,990
	エックス線透過像判定(山形、庄内)	1試験1試料	310
	動作解析	1時間	6,770
顕微鏡試験	顕微鏡写真、マクロ写真	1試験1試料	2,870
	電子顕微鏡写真(SEM)	1試験1試料	5,510
	電界放出形走査電子顕微鏡写真(FE-SEM)	1試験1試料	7,380
	原子間力顕微鏡像(AFM)	1試験1試料	5,780
	画像解析	1試験1項目	1,640
ロボット模擬動作 試験	ロボット模擬動作試験(産業用ロボット)	1時間	3,600
	ロボット模擬動作試験(単腕型協働ロボット)	1時間	4,130
	ロボット模擬動作試験(双腕型協働ロボット)	1時間	4,420
	工程分析試験	1時間	4,680

## 2. 分析

項目	試験項目	単位	金額
化学分析	定量分析(重量法、容量法等)	1試料1成分	6,200
	繊維分析	1試料1成分	1,670
機器分析	EPMA定性分析	1試験1項目	17,500
	EPMAデジタルマッピング(4元素まで)	1分析	19,400
	EPMAデジタルマッピング(1元素追加につき)	1分析1元素	3,410
	EDS定性分析(固体、粉末)	1試験1試料	6,540
	EDS定性分析(固体、粉末) (電界放出形走査電子顕微鏡を用いたもの)	1試験1試料	7,880
	光電子分光分析(XPS)(オージェ電子分光分析を含む) (検査時間が1時間まで)	1試験1試料	15,000
	光電子分光分析(XPS)(オージェ電子分光分析を含む) (検査時間が1時間を超えるもの30分につき)	30分	5,330
	グロー放電発光分光分析	1試験1項目	13,200
	蛍光エックス線定性分析(固体)	1分析	9,420
	蛍光エックス線定性分析(液体、粉末)	1分析	8,390
	蛍光エックス線定量分析	1試料1成分	3,360
	ICP発光分光定性分析	1試料1分析	5,540
	ICP発光分光定量分析	1試料1成分	5,220
	炭素・硫黄同時分析	1試料1成分	3,410
	ガス、液体クロマトグラフ分析	1試料	12,100
	有機酸分析	1試料	10,900
	分光光度計分析	1試料	9,240
	微生物分類分析	1試験1試料	9,990
	グルコース分析	1試験1試料	940
	酒精計分析	1試験1試料	5,930
	赤外分光分析	1分析	6,080
	赤外イメージング(IoTセ)	1分析	9,990
	示差熱重量分析(TG-DTA)	1分析	5,730
示差熱重量分析(TG-DTA)(アルミナ容器)	1分析	8,860	
示差走査熱量分析(DSC)	1分析	6,550	
エックス線回折分析	1分析	5,550	
食品、飲料分析	ビタミンC分析	1試料1成分	13,700
	一般成分分析	1試料1成分	4,120
	特殊成分分析(高度な前処理、試薬等を要するもの)	1試料1成分	8,860
	重金属分析	1試料1成分	9,720
	添加物分析	1試料1成分	11,800
	醸造用水分析	1試料1項目	3,270

### 3. 加工

項目	試験項目	単位	金額
木材乾燥	木材乾燥	1時間	740
機械加工	木工機械加工	30分	1,740
金属溶解	金属溶解	1時間	5,140
金属熱処理	熱処理加工	30分	2,680
試料加工	試料加工(顕微鏡試料等)	30分	2,420
	試料加工(イオンミリング)	1時間	3,450
	試料前処理(酸価、過酸化物価)	1時間	3,590
キャッピング加工	キャッピング加工	1試料1面	900
試料成形	試料成形(射出成形)	1時間	5,900
試料作製	ガラスビード作製	1試料	10,830
供試体養生	標準水中養生	1供試体 24時間	30
マイクロマシニング加工	マイクロマシニング加工(A)(ワイヤボンディング、スピンコート等)	30分	2,170
	マイクロマシニング加工(B)(スパッタリング(金、白金族金属を除く。)、フトリソグラフィ等)	1時間	5,790
	マイクロマシニング加工(C)(深堀ドライエッチング(シリコン、ガラス)、スパッタリング(金、白金族金属)等)	1時間	12,000

#### 4. デザイン、色見本製作、モデル製作

項目	試験項目	単位	金額
デザイン	工業機器、生活機器(A)	1件	198,000
	工業機器、生活機器(B)	1件	108,000
	工業機器、生活機器(C)	1件	54,200
	工業機器、生活機器(D)	1件	27,600
	工業機器、生活機器(E)	1件	14,400
	グラフィック、家具、クラフト(A)	1件	101,000
	グラフィック、家具、クラフト(B)	1件	58,200
	グラフィック、家具、クラフト(C)	1件	28,500
	グラフィック、家具、クラフト(D)	1件	15,000
	グラフィック、家具、クラフト(E)	1件	7,730
モデル造形	3Dモデルスキャン	1時間	3,050
	モデル造形 (インクジェット方式(白色かつ硬質の樹脂使用量10gまで))	1件	4,910
	モデル造形 (インクジェット方式(白色かつ硬質の樹脂使用量10gごと加算))	1件	1,110
	モデル造形 (インクジェット方式(白色かつ硬質の樹脂以外の樹脂使用量10gまで))	1件	7,150
	モデル造形 (インクジェット方式(白色かつ硬質の樹脂以外の樹脂使用量10gごと加算))	1件	1,210
	モデル造形(材料押出方式)(樹脂使用量10gまで)	1件	3,100
	モデル造形(材料押出方式)(樹脂使用量10gごと加算)	1件	90
	モデル造形(光造形方式)(樹脂使用量10gまで)	1件	4,570
	モデル造形(光造形方式)(樹脂使用量10gごと加算)	1件	1,050
	低出力レーザー加工	1時間	4,560
	洗浄処理	1時間	3,120

#### 5. 成績書複製

項目	試験項目	単位	金額
成績書複製	成績書複製	1通	640

#### 6. 記録写真撮影

項目	試験項目	単位	金額
記録写真撮影	記録写真撮影	1回	450

- (注) 1 加工の単位がこの表の単位に満たない場合は、その単位まで引き上げる。  
 2 デザインに係る手数料の金額のA、B、C、D及びEの区分は、次のとおりとする。
- A 特に高度の技術を要するもの
  - B 高度の技術を要するもの
  - C やや高度の技術を要するもの
  - D 一般的で普通の技術をもって処理できるもの
  - E 軽易なもの