

試験項目による手数料

令和4年4月1日～

1. 試験

項目	試験項目	単位	金額		
強度試験	工業材料	一般材料試験(強度、伸び、曲げ等)	1試験1項目	650	
		一般材料試験(特殊な環境又は試料採取を要するもの)	1試験1項目	3,220	
		微小材料強度試験	1試験1項目	1,490	
		硬さ試験	1試験1試料	540	
		硬さ分布試験(最初の10スポット)	1試験1試料	3,900	
		硬さ分布試験(追加試験)	1試験1試料	310	
		衝撃試験	1試験1試料	350	
		衝撃試験(常温以外)	1試験1試料	1,710	
	土木建設材料	圧縮試験(コンクリート類)	1試験1試料	1,320	
		曲げ試験(コンクリート類)	1試験1試料	2,410	
		建設用鋼材試験(強度、伸び、曲げ等)	1試験1項目	2,140	
	工業製品	側方荷重試験	1試験1試料	3,270	
		鉛直荷重試験	1試験1試料	3,270	
		繰返し試験	1試験1試料	7,900	
	土木建設製品	圧縮試験(コア供試体)	1試験1試料	3,240	
		大型製品試験(コンクリート二次製品等)	1試験1試料	5,720	
	種別物性試験	織 維	一般物性試験(A)(静電気、摩耗、滑脱、より数、ピリング、寸法変化率、織度等)	1試験1試料	1,170
			一般物性試験(B)(水分、重さ、引裂、撥水等)	1試験1試料	970
染色堅ろう度試験(A)(汗耐光、塩素処理水、マーセライジング等)			1試験1試料	2,300	
染色堅ろう度試験(B)(汗、窒素酸化物、ドライクリーニング等)			1試験1試料	1,230	
染色堅ろう度試験(C)(洗濯、水、熱湯、摩擦、ホットプレス等)			1試験1試料	780	
遊離ホルムアルデヒド試験			1試験1試料	2,330	
整染試験			1試験1試料	2,190	
繊維定量試験(油脂分、糊付着量等)			1試験1試料	1,530	
織物組織分解試験			1試験1試料	3,190	
食 品			物理試験	1試験1試料	2,690
		物性試験	1試験1試料	5,070	
		微生物試験	1試験1試料	5,440	
そ の 他		ホルムアルデヒド放散量試験(デンケータ法)	1試験1試料	10,000	
		木材含水率試験	1試験1試料	920	
		塗料性能試験	1試験1試料	1,550	
共通物性試験		温湿度環境試験	1試験24時間	16,200	
		測色試験	1試験1試料	630	
		塩水噴霧試験	1試験24時間	5,300	
	複合サイクル試験	1試験8時間	4,940		
	密度測定(見掛密度、かさ密度等)	1試験1試料	3,430		
	粒度分布測定試験	1試験1試料	3,240		
	紫外線カーボンアーク灯光試験	1試験1試料	2,000		
	キセノンアーク灯光試験	1試験1試料	3,000		
	テーバー式摩耗試験	1試験1試料	13,300		
	ピーエッチ測定試験	1試験1試料	2,180		
	熱膨張測定試験	1試験1試料	5,010		
	熱定数測定試験(常温)	1試験1項目	6,560		
	熱定数測定試験(高温)(測定点5点まで)	1試験1項目	15,300		
	熱定数測定試験(高温)(測定点5点を超える測定点1点につき)	1試験1項目	2,280		
	メルトフローレート測定試験	1試験1試料	3,620		
	荷重たわみ温度測定試験	1試験1試料	4,110		
	落下衝撃試験	1試験1試料	3,440		

項目	試験項目	単位	金額
精密測定試験	精密測定試験(並級)	1試験1試料	1,650
	精密測定試験(中級)	1試験1試料	3,640
	精密測定試験(精級)	1試験1試料	4,630
非破壊試験	エックス線検査(フィルム)(山形、庄内)	1試験1試料	2,190
	エックス線検査(デジタル)(山形)	1試験1試料	1,470
	エックス線テレビ検査(庄内)	1試験1試料	3,220
	マイクロフォーカスエックス線検査(置賜、庄内)	1試験1試料	3,640
	サブミクロンフォーカスエックス線検査(置賜)	1試験1試料	4,390
	エックス線CT検査(低解像)(庄内)	1試験1試料	4,810
	エックス線CT検査(標準)(庄内)	1試験1試料	9,400
	エックス線CT検査(高解像)(庄内)	1試験1試料	14,000
	三次元エックス線CT検査 (検査時間が1時間まで)(IoTセ)	1試験1試料	9,680
	三次元エックス線CT検査 (検査時間が1時間を超えるもの30分につき)(IoTセ)	30分	3,810
	エックス線透過像判定(山形、庄内)	1試験1試料	310
	動作解析	1時間	6,600
顕微鏡試験	顕微鏡写真、マクロ写真	1試験1試料	2,810
	電子顕微鏡写真(SEM)	1試験1試料	5,200
	電界放出形走査電子顕微鏡写真(FE-SEM)	1試験1試料	7,190
	原子間力顕微鏡像(AFM)	1試験1試料	5,670
	画像解析	1試験1項目	1,600
ロボット模擬動作 試験	ロボット模擬動作試験(産業用ロボット)	1時間	3,510
	ロボット模擬動作試験(単腕型協働ロボット)	1時間	4,040
	ロボット模擬動作試験(双腕型協働ロボット)	1時間	4,330
	工程分析試験	1時間	4,590

2. 分析

項目	試験項目	単位	金額
化学分析	定量分析(重量法、容量法等)	1試料1成分	6,070
	繊維分析	1試料1成分	1,540
機器分析	EPMA定性分析	1試験1項目	17,000
	EPMAデジタルマッピング(4元素まで)	1分析	18,700
	EPMAデジタルマッピング(1元素追加につき)	1分析1元素	3,250
	EDS定性分析(固体、粉末)	1試験1試料	6,450
	EDS定性分析(固体、粉末) (電界放出形走査電子顕微鏡を用いたもの)	1試験1試料	7,760
	光電子分光分析(XPS)(オージェ電子分光分析を含む) (検査時間が1時間まで)	1試験1試料	14,700
	光電子分光分析(XPS)(オージェ電子分光分析を含む) (検査時間が1時間を超えるもの30分につき)	30分	5,030
	グロー放電発光分光分析	1試験1項目	13,000
	蛍光エックス線定性分析(固体)	1分析	9,230
	蛍光エックス線定性分析(液体、粉末)	1分析	8,270
	蛍光エックス線定量分析	1試料1成分	3,290
	ICP発光分光定性分析	1試料1分析	5,430
	ICP発光分光定量分析	1試料1成分	5,100
	炭素・硫黄同時分析	1試料1成分	3,350
	ガス、液体クロマトグラフ分析	1試料	11,800
	有機酸分析	1試料	10,500
	分光光度計分析	1試料	8,980
	微生物分類分析	1試験1試料	9,870
	グルコース分析	1試験1試料	910
	酒精計分析	1試験1試料	5,760
	赤外分光分析	1分析	5,240
	赤外イメージング(IoTセ)	1分析	9,870
	示差熱熱重量分析(TG-DTA)	1分析	5,600
	示差熱熱重量分析(TG-DTA)(アルミナ容器)	1分析	8,730
	示差走査熱量分析(DSC)	1分析	6,410
	エックス線回折分析	1分析	5,400
	食品、飲料分析	ビタミンC分析	1試料1成分
一般成分分析		1試料1成分	4,120
特殊成分分析(高度な前処理、試薬等を要するもの)		1試料1成分	8,570
重金属分析		1試料1成分	9,570
添加物分析		1試料1成分	11,500
醸造用水分析		1試料1項目	3,180

3. 加工

項目	試験項目	単位	金額
木材乾燥	木材乾燥	1時間	720
機械加工	木工機械加工	30分	1,680
金属溶解	金属溶解	1時間	5,070
金属熱処理	熱処理加工	30分	2,620
試料加工	試料加工(顕微鏡試料等)	30分	2,280
	試料加工(イオンミリング)	1時間	3,420
	試料前処理(酸価、過酸化物価)	1時間	3,560
キャッピング加工	キャッピング加工	1試料1面	880
試料成形	試料成形(射出成形)	1時間	5,780
試料作製	ガラスビード作製	1試料	10,600
供試体養生	標準水中養生	1供試体 24時間	30
マイクロマシニング加工	マイクロマシニング加工(A)(ワイヤボンディング、スピンコート等)	30分	2,030
	マイクロマシニング加工(B)(スパッタリング(金、白金族金属を除く。)、フトリソグラフィ等)	1時間	5,280
	マイクロマシニング加工(C)(深掘ドライエッチング(シリコン、ガラス)、スパッタリング(金、白金族金属)等)	1時間	10,200

4. デザイン、色見本製作、モデル製作

項目	試験項目	単位	金額
デザイン	工業機器、生活機器(A)	1件	193,000
	工業機器、生活機器(B)	1件	105,000
	工業機器、生活機器(C)	1件	52,800
	工業機器、生活機器(D)	1件	26,900
	工業機器、生活機器(E)	1件	14,000
	グラフィック、家具、クラフト(A)	1件	99,200
	グラフィック、家具、クラフト(B)	1件	56,700
	グラフィック、家具、クラフト(C)	1件	27,800
	グラフィック、家具、クラフト(D)	1件	14,600
	グラフィック、家具、クラフト(E)	1件	7,560
モデル造形	3Dモデルスキャン	1時間	2,930
	モデル造形 (インクジェット方式(白色かつ硬質の樹脂使用量10gまで))	1件	4,910
	モデル造形 (インクジェット方式(白色かつ硬質の樹脂使用量10gごと加算))	1件	1,000
	モデル造形 (インクジェット方式(白色かつ硬質の樹脂以外の樹脂使用量10gまで))	1件	7,150
	モデル造形 (インクジェット方式(白色かつ硬質の樹脂以外の樹脂使用量10gごと加算))	1件	1,160
	モデル造形(材料押出方式)(樹脂使用量10gまで)	1件	2,980
	モデル造形(材料押出方式)(樹脂使用量10gごと加算)	1件	90
	モデル造形(光造形方式)(樹脂使用量10gまで)	1件	4,460
	モデル造形(光造形方式)(樹脂使用量10gごと加算)	1件	1,000
	低出力レーザー加工	1時間	4,440
	洗浄処理	1時間	3,030

5. 成績書複製

項目	試験項目	単位	金額
成績書複製	成績書複製	1通	630

6. 記録写真撮影

項目	試験項目	単位	金額
記録写真撮影	記録写真撮影	1回	440

- (注) 1 加工の単位がこの表の単位に満たない場合は、その単位まで引き上げる。
 2 デザインに係る手数料の金額のA、B、C、D及びEの区分は、次のとおりとする。
- A 特に高度の技術を要するもの
 - B 高度の技術を要するもの
 - C やや高度の技術を要するもの
 - D 一般的で普通の技術をもって処理できるもの
 - E 軽易なもの