

ワイヤーカット放電加工機



ワイヤーカット放電加工機
ファナック(株)
ROBOCUT α-0C

平成10年度導入

【主な用途・仕様】

精密治具・金型材料となる超硬合金や焼入鋼などを、連続的に供給される細いワイヤを電極とし、放電により精密切断する加工機である

- ・ テーブル(X,Y)ストローク：320×220mm
- ・ Z軸ストローク：180mm
- ・ UV軸ストローク：±60mm×±60mm

【担当部署】 精密機械金属技術部：機械グループ

【設備使用の項目・使用料】 ワイヤーカット放電加工機

【受託試験の項目・手数料】 使用しません