

超精密レーザー測定システム



超精密レーザー測定システム
Hewlett Packard
5528A

昭和59年度導入

【主な用途・仕様】

レーザー光を使用し参照面を取り付けることにより非接触で長さ・速度・角度を測定することができる。

長さ測定 最大測定範囲 ±61m、最小分解能 10 μ m

速度測定 最大速度 ±18,000mm/min、分解能 1mm/min

角度測定 最大測定範囲 ±10度 最小分解能 0.1秒

【担当部署】 精密機械金属技術部：機械グループ

【設備使用の項目・使用料】 ご利用いただけません

【受託試験の項目・手数料】 使用しません