

電動射出圧縮成形機



電動射出圧縮成形機
(株) 日本製鋼所
J110EL II

平成10年度導入

【主な用途・仕様】

プラスチックを高温に熱し、金型内に流し込む機器

型締力：110 トン

最大射出圧：192MPa

【担当部署】 化学材料表面技術部：有機材料グループ

【設備使用の項目・使用料】 射出成形機

【受託試験の項目・手数料】 試料成形（射出成形）