

超精密非球面研削盤



超精密非球面研削盤
(超精密加工機)
(株)ナガセインテグレックス
N2C-53US4N4

平成15年度導入

【主な用途・仕様】

多面拘束油静圧軸受を採用した1nmの分解能を持つ研削盤である。砥石による自由曲面やミラー等の超高精度研削加工が可能で、バイトによるアルミや銅の超高精度切削加工にも対応している

- ・ X,Y,Z,B4 軸中、任意の3軸同時制御
- ・ 最小分解能 X軸 10nm、Y,Z軸 1nm
ロータリーテーブル 0.00001°
- ・ 加工範囲 500×300mm
- ・ 温度制御チャンバー、除震台付属

【担当部署】 精密機械金属技術部：機械グループ

【設備使用の項目・使用料】 超精密非球面研削盤

【受託試験の項目・手数料】 使用しません

【お知らせ】

この装置は、山形県高度技術研究開発センターの設備です