

醸造成分自動分析装置

【京都電子工業(株)製 SDKシステム (DA-155, SD-700) , AT-710】 令和2年12月導入



- ・従来よりも少量の試料で測定可能です。
- ・温度調整が不要なため、測定時間も短縮できます。
- ・酸度、アミノ酸度測定は自動滴定でのpH測定のため、測定者誤差がありません。

仕様 (SDKシステム)

| | | |
|-------|----------|--------------------|
| 測定方式 | ・ DA-155 | 固有振動周期測定方式 |
| | ・ SD-700 | 水蒸気蒸留法 |
| 測定範囲 | ・ 酒精度 | 0 ~ 30vol% |
| | ・ 日本酒度 | -30 ~ +30 |
| | ・ 重ブーメ度 | 3 ~ 28 |
| | ・ 比重 | 0.7 ~ 1.25 |
| 検体必要量 | | 30 ~ 50ml (SD-700) |

仕様 (AT-710)

| | | |
|---------|-------|-------------------|
| 検出範囲 | ・ 電位差 | -2,000 ~ +2,000mv |
| | ・ pH | -20 ~ +20pH |
| 測定の種類 | | 電位差測定、高度滴定など |
| ビュレット容量 | | 20ml |

使用方法

| | 項目 |
|------|--------------|
| 委託分析 | 酒精計分析(酒精計補正) |
| 設備使用 | 醸造成分自動分析装置 |



担当部署：食品醸造技術部

* 料金は別途料金表をご確認ください。

山形県工業技術センター

令和3年5月