

## ■概要

## 特徴

「雪女神」は山形県で開発した酒造好適米で、大粒米、低タンパク性の性質が優れています。心白と呼ばれるデンプン組織が小さく、高精白（精米歩合35～40%）が可能のため、（純米）大吟醸酒に適した酒造好適米です。生成酒はアミノ酸も少なく、酒質はきれいですっきりとした味わいになり、大吟醸酒にふさわしい品格を実現することができます。

## 支援方法

技術相談

## 開発時期

平成30年4月

## 担当

食品醸造技術部



醸造

# 雪女神を用いた大吟醸酒

H30-2/5

## 菊勇 雪女神 純米大吟醸

繊細な香りと柑橘系のフルーツを思わせる味わいが特徴です。

また「IWC2019 SAKÉ部門」では、山形・純米大吟醸トロフィーを受賞致しました。



菊勇株式会社

住所 山形県酒田市黒森字葎葉山650

TEL 0234-92-2323

URL <http://www.kikuisami.co.jp/>

## 純米大吟醸 銀嶺月山 雪女神

兵庫県産山田錦を用いて製造している大吟醸の酒米を、山形県酒造好適米「雪女神」に変え、培ってきた技術をより前にすすめ醸した純米大吟醸です。ボリューム感のある華やかな香りと、美しく澄んだ喉越しはお料理との相性抜群です。澄んだ清涼感のバランスも良く、繊細で上品な酒質となっています。



月山酒造株式会社

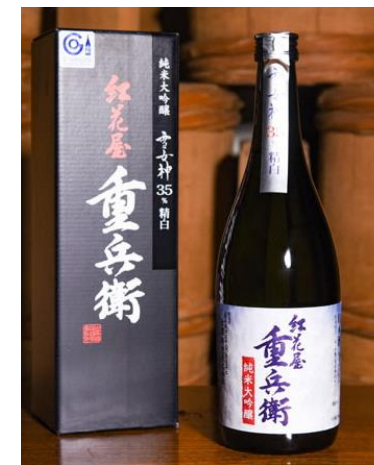
住所 山形県寒河江市大字谷沢769-1

TEL 0237-87-1114

URL <http://www.gassan-sake.co.jp/>

## 紅花屋重兵衛 純米大吟醸 雪女神

山形産酒造好適米雪女神を使用して、全国新酒鑑評会で勝負の出来る純米大吟醸酒を作ろうと、工業技術センターの指導の下、醸造しています。全米飲評会ではゴールドメダルに入ることが出来ました。上品な香りと味わいです。



古澤酒造株式会社

住所 山形県寒河江市丸内三丁目5-7

TEL 0237-86-5322

URL <http://www.furusawa.co.jp/>

醸造

# 雪女神を用いた大吟醸酒

H30-3/5

## 十四代 純米大吟醸酒

雪女神35%磨。山形酵母を使用し、長期低温発酵によるフレッシュで心地良い吟醸香が魅力。  
瑞々しく絹のような柔らかな喉ごしの限定醸造酒。



高木酒造株式会社

住所 山形県村山市大字富並1826

TEL 0237-57-2131

URL

## 雪女神 純米大吟醸 出羽桜

大吟醸の頂点を見すえた山形酒米の理想の系譜「雪女神」。  
その酒米を惜しみなく、35%まで磨いた出羽桜至高の1本。  
美しい香りと広がる余韻に心ひかれる、しなやかで透明感のある味わいをお楽しみください。



出羽桜酒造株式会社

住所 山形県天童市一日町4-6

TEL 023-653-5121

URL <http://www.dewazakura.co.jp/>

## 純米大吟醸 粹晶

弊社と深いつながりのある地元酒米耕作者が、春先の育苗から生育管理を徹底して栽培した新酒造好適米「雪女神」を用いています。自家精米を行った上で、水分管理に気を使って酒米を管理し、厳寒の1月に手間暇をかけて丁寧に仕込みを行いました。芳醇な吟醸香と馥郁とした透明感のある上品な味わいの純米大吟醸になっております。ネーミングとデザインは東北芸術工科大学との共創プロジェクトです。



千代寿虎屋株式会社

住所 山形県寒河江市南町二丁目1-16

TEL 0237-86-6133

URL <http://www.chiyokotobuki.com/>

醸造

## 雪女神を用いた大吟醸酒

H30-4/5

### 純米大吟醸 天弓 藍天

天弓シリーズの大吟醸 暁天、純米大吟醸 藍天に使用しています。スッキリとした酒質ですが米の旨味も感じられる人気の商品です。



東の麓酒造有限会社

住所 山形県南陽市宮内2557

TEL 0238-47-5111

URL <http://www.azumanofumoto.co.jp>

### 純米大吟醸 米鶴 天に舞う鶴の輝き

雪女神を35%精米し、全工程手造りによる鑑評会レベルの純米大吟醸酒です。果実様の香りがあり、やわらかく綺麗で上品な味わいは雪女神ならでは。



米鶴酒造株式会社

住所 山形県高畠町二井宿1076

TEL 0238-52-1130

URL <http://www.yonetsuru.com/>

### 辯天 雪女神 純米大吟醸 原酒

山形のオリジナル酒米「雪女神」を28%まで磨き上げ、芳醇な香りとスッキリとした透明感のある飲み口が特徴の純米大吟醸酒の逸品です。



合資会社後藤酒造店

住所 山形県高畠町大字糠野目1462

TEL 0238-57-3136

URL <http://www.benten-goto.com>

醸造

# 雪女神を用いた大吟醸酒

H30-5/5

山法師 大吟醸 雪女神

香りよくソフトながら、飲むほどに  
味わいが出て飲み飽きしない味わい  
です。すっきりとした飲み口、米の  
旨味をよく感じる事が出来ます。  
食事と一緒に、きりっと冷やしてお  
楽しみください。



株式会社六歌仙

住所 山形県東根市温泉町三丁目17-7

TEL 0237-42-2777

URL <https://www.yamagata-rokkasen.co.jp/> URL

東北泉  
純米大吟醸 雪女神

出羽富士と称される鳥海山の伏流水  
を使用し、その名のとおり柔らかで  
透明感のある精米歩合40%の純米大  
吟醸です。



合資会社高橋酒造店

住所 山形県遊佐町吹浦字一本木57

TEL 0234-77-2005

フモト井  
純米大吟醸 雪女神

フランスに「シャトー・カロン・セギュール」とい  
うハートマークのラベルで有名な赤ワインがありま  
す。見た目とは対照的なゴツイフルボディのワイン  
でそのギャップに惹かれファンになりました。さて  
当社の「雪女神」、酒米の名称そのままのネーミン  
グとハートマークのラベルはいかにも安直と言われ  
そうですが、吟醸酒としてはクラシックなマスカッ  
ト様の香り、やや酸味強、甘さ控えめというちょっ  
と硬派（社内比）なお酒を詰めました。カロンへの  
オマージュと言ったらかっこつけすぎでしょうか。  
女神を35%精米した純米大吟醸酒です。果実様の香  
りがあり、やわらかく綺麗で上品な味わいは雪女神  
ならではの。



麓井酒造株式会社

住所 山形県酒田市麓字横道32

TEL 0234-64-2002

URL <http://www.fumotoi.co.jp/>