

金属

ステンレス鋳鋼部品

■概要

特徴

量産性に優れた独自のロストワックス鋳造法により製造した自動二輪車用燃料系部品です。従来よりも耐食性を向上させ、より信頼性が求められる部品に適用しました。

支援方法

共同研究(戦略的基盤技術高度化支援事業)

開発時期

平成28年4月

担当

精密機械金属技術部、化学材料表面技術部



■企業情報

企業名

山形精密鋳造株式会社

所在地

長井市成田768-2

TEL

0238-84-3500

URL

<http://web-ysc.jp/>

事業内容

ロストワックス鋳造法による鋳鋼部品の製造

■支援技術の概要



ステンレス鋳鋼は、ステンレス鍛錬材に比べて耐食性が劣ることがあります。耐食性劣化の原因を調査し、熱処理技術やその前処理条件を確立することによって、中性塩水噴霧試験(48時間)において、鍛錬材と同等の耐食性を得ることができました。