

## NC 形彫放電加工機(工業技術センター／機械加工関係)



NC 形彫放電加工機  
三菱電機(株)  
EX8+FP35E

平成10年度導入

### 【主な用途・仕様】

3次元形状に加工された電極により、精密治具・金型の材料である超硬合金や焼入鋼に対し精密に放電加工する。Ti表面処理機能を装備している。

- ・軸移動量：300×250×250mm
- ・自動電極交換本数：16本
- ・放電現象によるTi表面処理機能仕

【担当部署】 精密機械金属技術部：機械グループ

【設備使用の項目・使用料】 NC 形彫放電加工機

【受託試験の項目・手数料】 使用しません