

## 超精密成形平面研削盤



超精密成形平面研削盤  
(超精密加工機)  
(株)ナガセインテグレックス  
SGU-52HP2

平成7年度導入 (財) J K A 補助事業



### 【主な用途・仕様】

砥石スピンドルがオイル静圧機構、テーブルの前後・左右が6面拘束静圧摺動面となっている。また、上下・前後が同時2軸CNC制御により、各種材料の高精度な平面、溝、段差研削加工が可能。

- ・最小設定単位：0.1  $\mu\text{m}$
- ・砥石軸オートバランス装置装備
- ・砥石軸，摺動静圧油，研削液の温度制御： $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$

【担当部署】 精密機械金属技術部：機械グループ

【設備使用の項目・使用料】 ご利用いただけません

【受託試験の項目・手数料】 使用しません