

2 軸制御 NC 旋盤



2 軸制御 NC 旋盤
(株)滝澤鉄工所
TAC-360 型

平成12年度導入 (財) J K A 補助事業



【主な用途・仕様】

X、Zの2軸をNCで制御することにより、テーパや円弧形状の加工、ねじ切りを自動で行うことができます。

- ・回転数 : 60~2,000 rpm
- ・自動加工 : テーパ, 円弧, ねじ切り, 溝, 台形溝, 倣いの各加工

【担当部署】 庄内試験場 機電技術部

【設備使用の項目・使用料】

ご利用いただけません

【受託試験の項目・手数料】

使用しません