

## 5 軸加工機



5 軸加工機  
三菱重工工作機械（株）  
μV1-5X

平成 27 年度導入

### 【主な用途・仕様】

従来の 3 軸マシニングセンタではできないインペラのような複雑形状の加工、金型や電極の高精度加工および微細加工等に使用する。

- ・ 主軸：7.5kW、400～40,000min<sup>-1</sup>、HSK-E32
- ・ 最大ワーク：φ90×120mm、17kg（3R マクロパレットを含む）
- ・ 最小指示単位：直線軸（XYZ）0.0001mm、回転軸（BC）0.0001°
- ・ 工具測定：機上撮像式（φ0.01mm～）（熱変位収束自動判定）
- ・ ワーク測定：タッチプローブ式 RENISHAW 製 OMP400
- ・ CAD/CAM：OPEN MIND Technologies AG 製 hyperMILL
- ・ G コード対応切削シミュレータ：アイコクアルファ製 G-Navi
- ・ 焼きばめ装置：MST 製 HRB-03S

【担当部署】 精密機械金属技術部：機械グループ

【設備使用の項目・使用料】 5 軸加工機

【受託試験の項目・手数料】 使用しません