

ダイシングソー



ダイシングソー
ディスコ（株）
DAD-2H/6T

平成4年度導入

【主な用途・仕様】

シリコン、ガラス等の微細溝形成および切断

- ・ 試料サイズ： max ϕ 6 インチ
- ・ スピンドル： 30,000rpm
- ・ カuttingスピード： 0.3~300mm/s
- ・ 固定：真空チャック
- ・ ブレード固定フランジ外径：49.4mm
- ・ ブレード外形（常用）： 外径 54mm 程度×任意厚さ×内径 40mm

【担当部署】 電子情報システム部：MEMS グループ

【設備使用の項目・使用料】 ダイシングソー

【受託試験の項目・手数料】 マイクロマシニング加工（B）