

高速面取盤



高速面取盤
庄田鉄工(株)
SM-123 型

昭和56年度導入

【主な用途・仕様】

木工部材の面取りや溝付き加工に用います。

- ・回転数 : 5,000、 10,000 rpm
- ・変速 : 局数変換モータによる

【担当部署】 庄内試験場 特産技術部

【設備使用の項目・使用料】 一般木工工作機械

【受託試験の項目・手数料】 使用しません