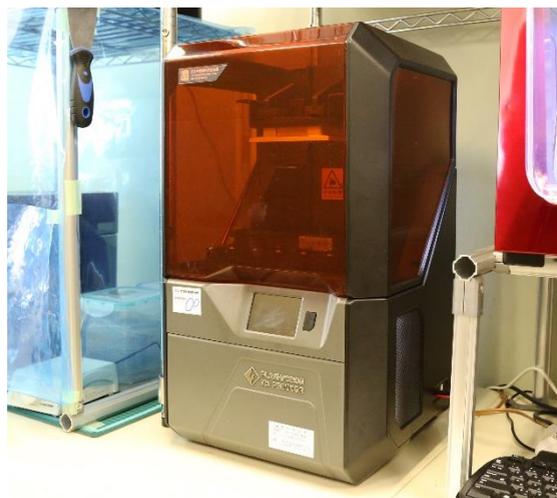
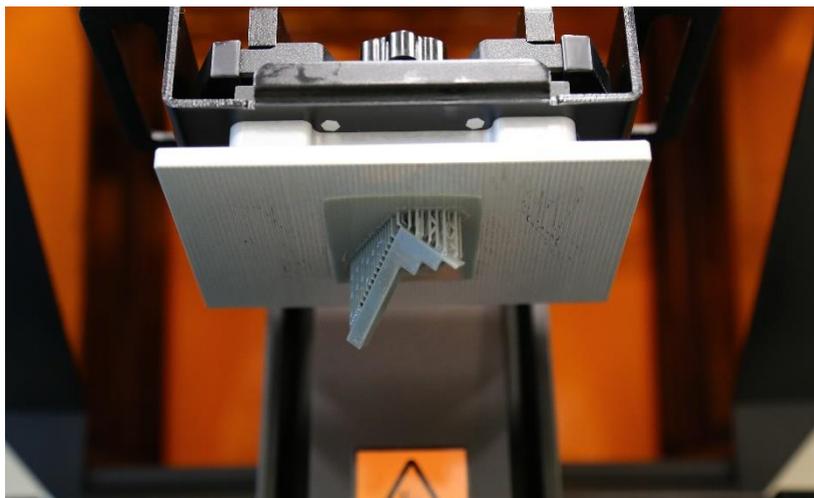


光造形方式3Dプリンター

【FLASH FORGE製 Hunter】 令和3年7月導入

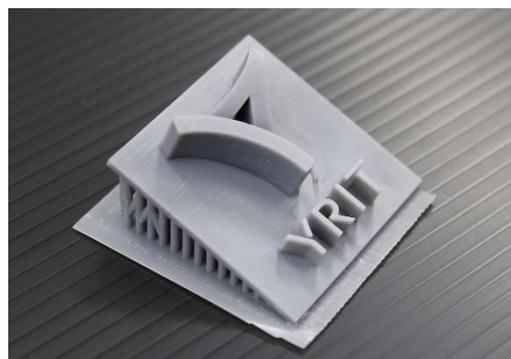


- ・ 光硬化性樹脂に光を当て、選択的に硬化させて積層造形します。
- ・ 積層ピッチが細かいため、精密パーツの出力に適しています。
- ・ 剣山状サポート材で支えられ逆さ吊りに造形されます。

仕様	
材料	光硬化性樹脂
造形エリア	120 mm × 67.5 mm × 150 mm
光源波長	405 nm
X/Y軸精度	0.1 mm (DLP解像度 0.0625 mm)
積層ピッチ	25 / 50 μm

使用方法	
	項目
委託試験	モデル造形 (光造形方式)
設備使用	3D光造形システム

* 料金は別途料金表をご確認ください。



【造形サンプル】工業技術センターのロゴ



【造形サンプル】らせん状の筒

担当部署：連携支援部生産性向上科