

NC 形彫放電加工機(工業技術センター／機械加工関係)



NC 形彫放電加工機
三菱電機(株)
EX8+FP35E

平成10年度導入

【主な用途・仕様】

3次元形状に加工された電極により、精密治具・金型の材料である超硬合金や 焼入鋼に対し精密に放電加工する。Ti 表面処理機能を装備している。

- ・ 軸移動量：300×250×250mm
- ・ 自動電極交換本数：16 本
- ・ 放電現象による Ti 表面処理機能仕

【設備使用】

NC 形彫放電加工機

【委託分析試験】

使用しません