

光造形方式3Dプリンター



【FLASH FORGE製 Hunter】 令和3年7月導入

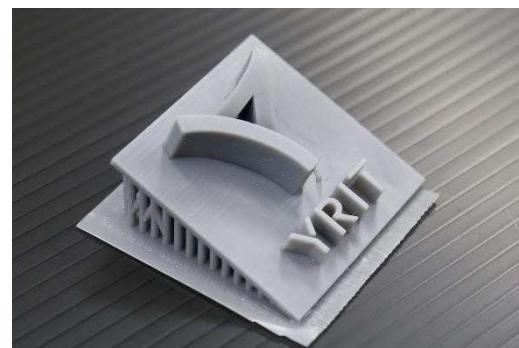
(公財)JKAより競輪の補助を受けて、本装置を導入しました。



- ・光硬化性樹脂に光を当て、選択的に硬化させて積層造形します。
- ・積層ピッチが細かいため、精密パーツの出力に適しています。
- ・剣山状サポート材で支えられ逆さ吊りに造形されます。

仕様

材料	光硬化性樹脂
造形エリア	120 mm × 67.5 mm × 150 mm
光源波長	405 nm
X/Y軸精度	0.1 mm (DLP解像度 0.0625 mm)
積層ピッチ	25 / 50 μm



【造形サンプル】工業技術センターのロゴ



【造形サンプル】らせん状の筒

* 料金は別途料金表をご確認ください。