

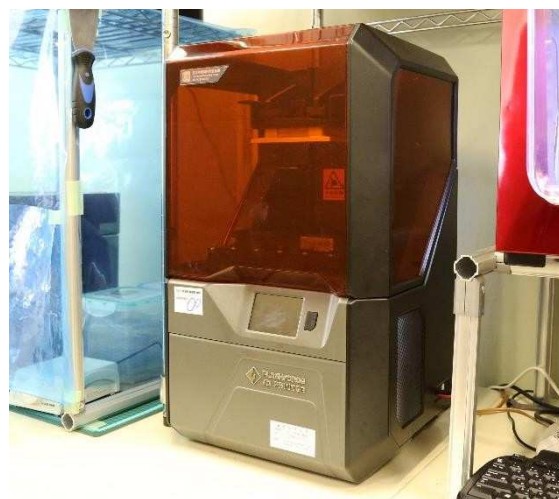
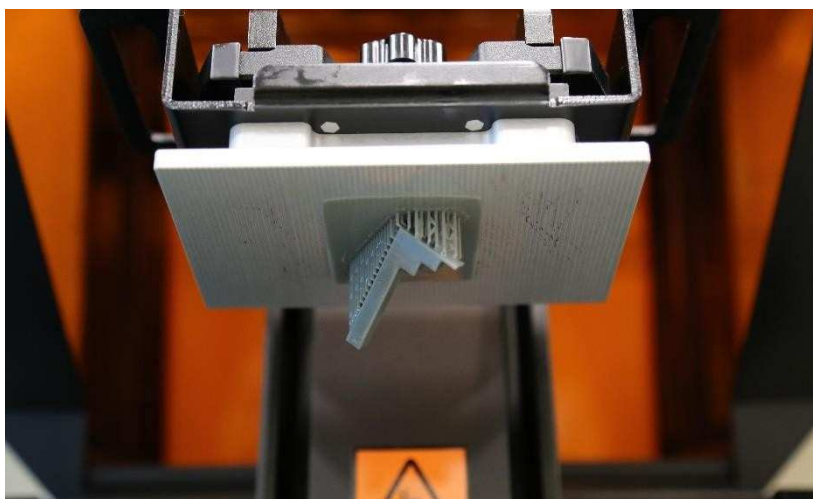
光造形方式3Dプリンター



【FLASH FORGE製 Hunter】

令和3年7月導入

(公財)JKAより競輪の補助を受けて、本装置を導入しました。

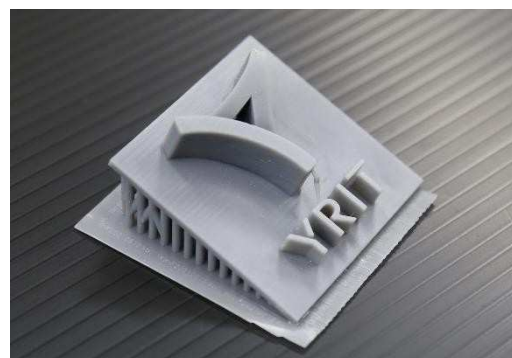


- ・ 光硬化性樹脂に光を当て、選択的に硬化させて積層造形します。
- ・ 積層ピッチが細かいため、精密パーツの出力に適しています。
- ・ 剣山状サポート材で支えられ逆さ吊りに造形されます。

仕様	
材料	光硬化性樹脂
造形エリア	120 mm × 67.5 mm × 150 mm
光源波長	405 nm
X/Y軸精度	0.1 mm (DLP解像度 0.0625 mm)
積層ピッチ	25 / 50 μ m

使用方法	
	項目
委託分析試験	モデル造形（光造形方式）
設備使用	3 D 光造形システム

* 料金は別途料金表をご確認ください。



【造形サンプル】工業技術センターのロゴ



【造形サンプル】らせん状の筒