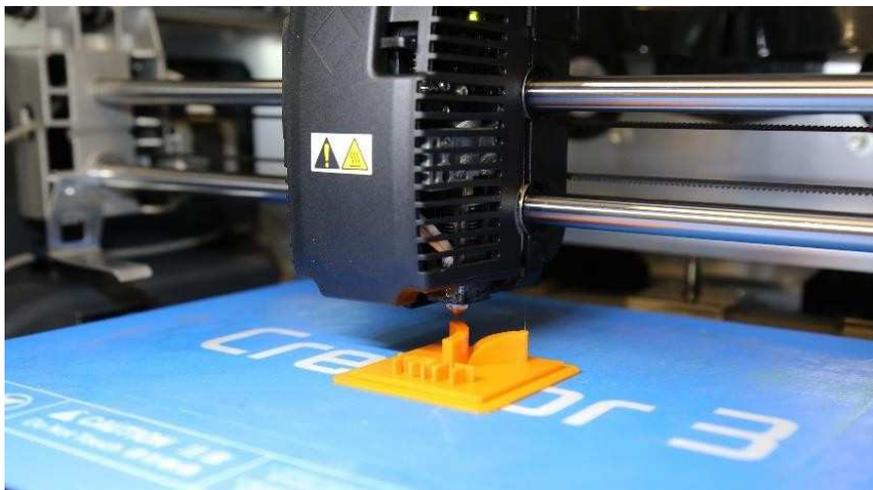


材料押出式3Dプリンター

【FLASH FORGE製 Creator 3】 令和3年6月導入

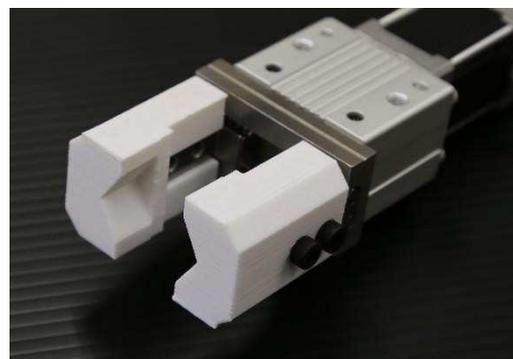


- ・ 造形材料をノズルから押し出すことで立体モデルを造形します。
- ・ 20cm角程度の大きなものの造形が可能です。
- ・ ABS等の熱可塑性樹脂の造形が可能です。

| 仕様 | |
|--------|--|
| 材料 | 熱可塑性樹脂 ABS, PLA, PETG, TPU, PP, ナイロン等 |
| 造形エリア | 300 mm × 250 mm × 200 mm |
| ノズル数 | 2個 |
| ノズル径 | 0.4 mm |
| 積層ピッチ | 0.05 ~ 0.3 mm |
| ノズル温度 | 300 °Cまで |
| ベッド温度 | 120 °Cまで |
| プリント速度 | 40 ~ 100 mm/s |



【造形サンプル】工業技術センターのロゴ



【造形サンプル】ロボットハンドネイル

| 使用方法 | |
|--------|---------------|
| | 項目 |
| 委託分析試験 | モデル造形（材料押出方式） |
| 設備使用 | 材料押出方式3Dプリンター |

* 料金は別途料金表をご確認ください。