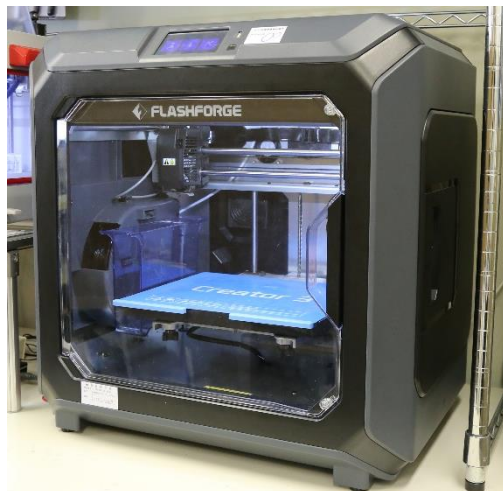
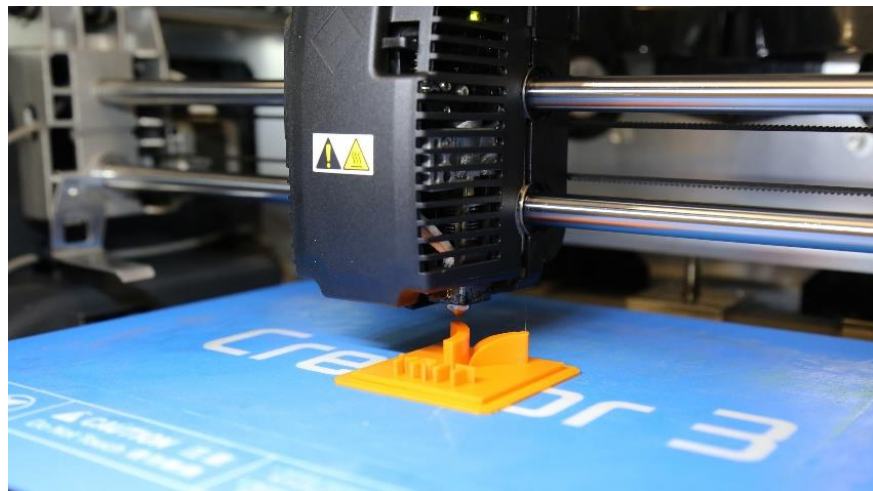


材料押出式3Dプリンター

【FLASH FORGE製 Creator3】 令和3年6月導入



- ・ 造形材料をノズルから押し出すことで立体モデルを造形します。
- ・ 20cm角程度の大きなものの造形が可能です。
- ・ ABS等の熱可塑性樹脂の造形が可能です。

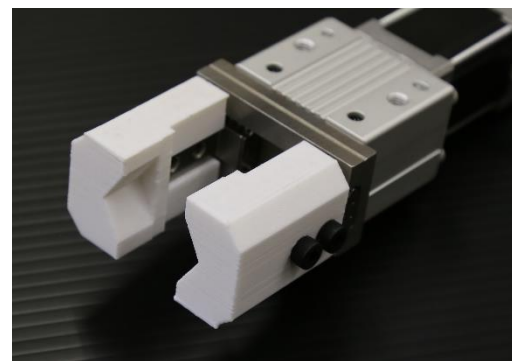
仕様	
材料	熱可塑性樹脂 ABS, PLA, PETG, TPU, PP, ナイロン等
造形エリア	300 mm × 250 mm × 200 mm
ノズル数	2個
ノズル径	0.4 mm
積層ピッチ	0.05 - 0.3 mm
ノズル温度	300℃まで
ベッド温度	120℃まで
プリント速度	40 - 100 mm/s

使用方法	
	項目
委託試験	モデル造形（材料押出方式）
設備使用	材料押出方式3Dプリンター

* 料金は別途料金表をご確認ください。



【造形サンプル】工業技術センターのロゴ



【造形サンプル】ロボットハンドネイル

担当部署：連携支援部生産性向上科