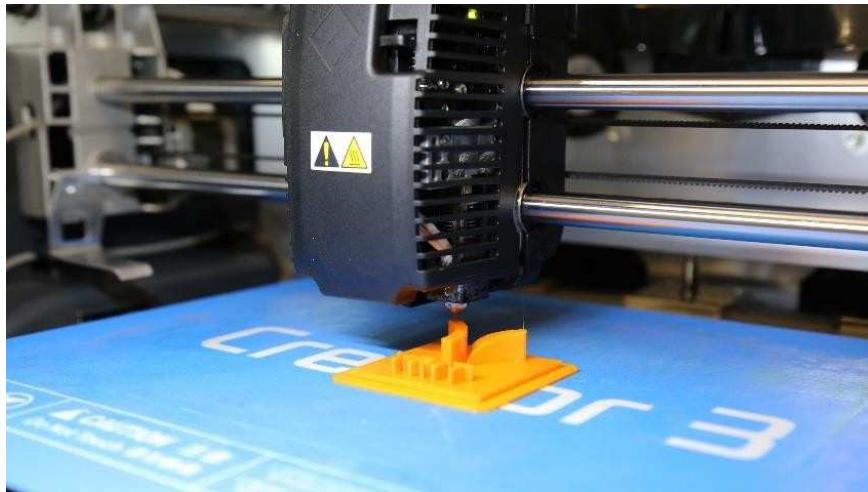


材料押出式3Dプリンター



【FLASH FORGE製 Creator 3】 令和3年6月導入 (公財)JKAより競輪の補助を受けて、本装置を導入しました。



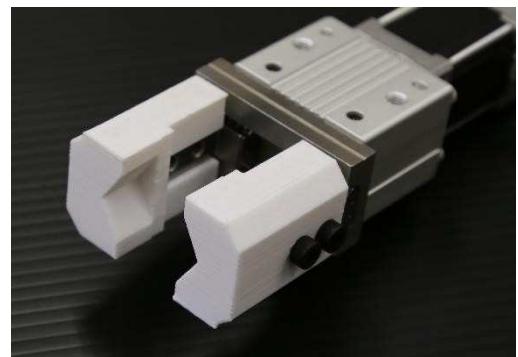
- ・造形材料をノズルから押し出すことで立体モデルを造形します。
- ・20cm角程度の大きなものの造形が可能です。
- ・ABS等の熱可塑性樹脂の造形が可能です。

仕様

材料	熱可塑性樹脂 ABS, PLA, PETG, TPU, PP, ナイロン等
造形エリア	300 mm × 250 mm × 200 mm
ノズル数	2個
ノズル径	0.4 mm
積層ピッチ	0.05 ~ 0.3 mm
ノズル温度	300 °Cまで
ベッド温度	120 °Cまで
プリント速度	40 ~ 100 mm/s



【造形サンプル】工業技術センターのロゴ



【造形サンプル】ロボットハンドネイル

使用方法

	項目
委託分析試験	モデル造形（材料押出方式）
設備使用	材料押出方式 3 D プリンタ

* 料金は別途料金表をご確認ください。